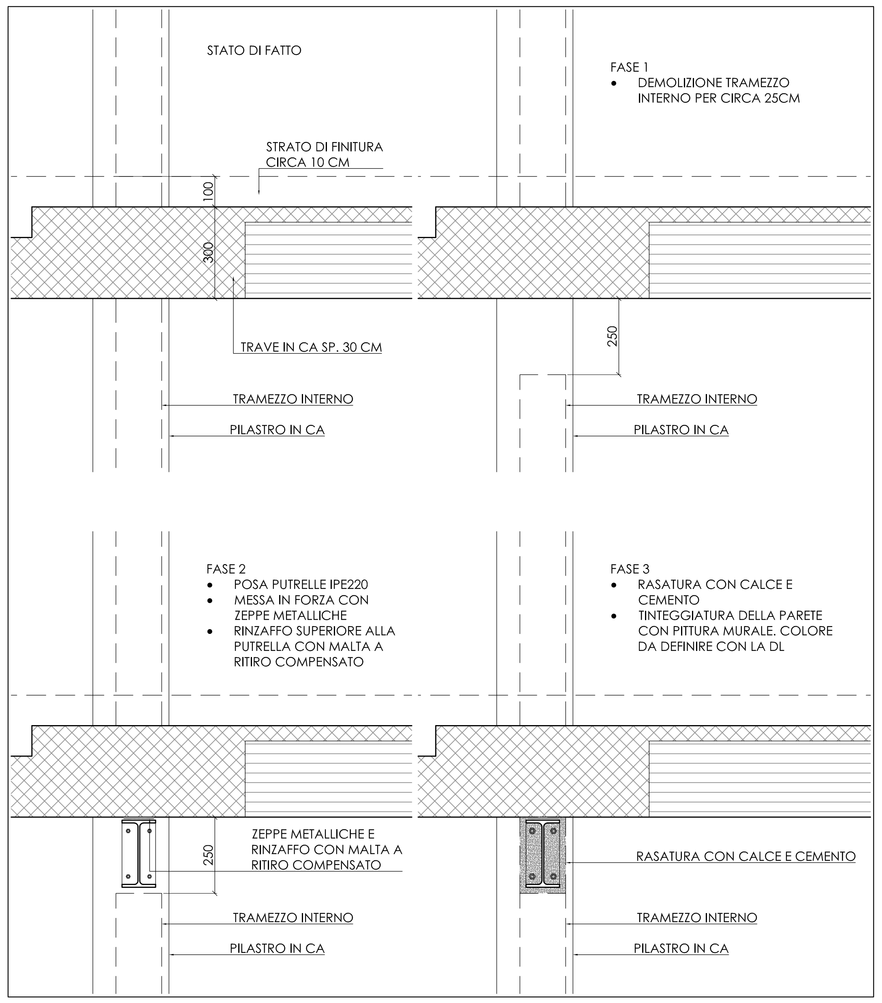
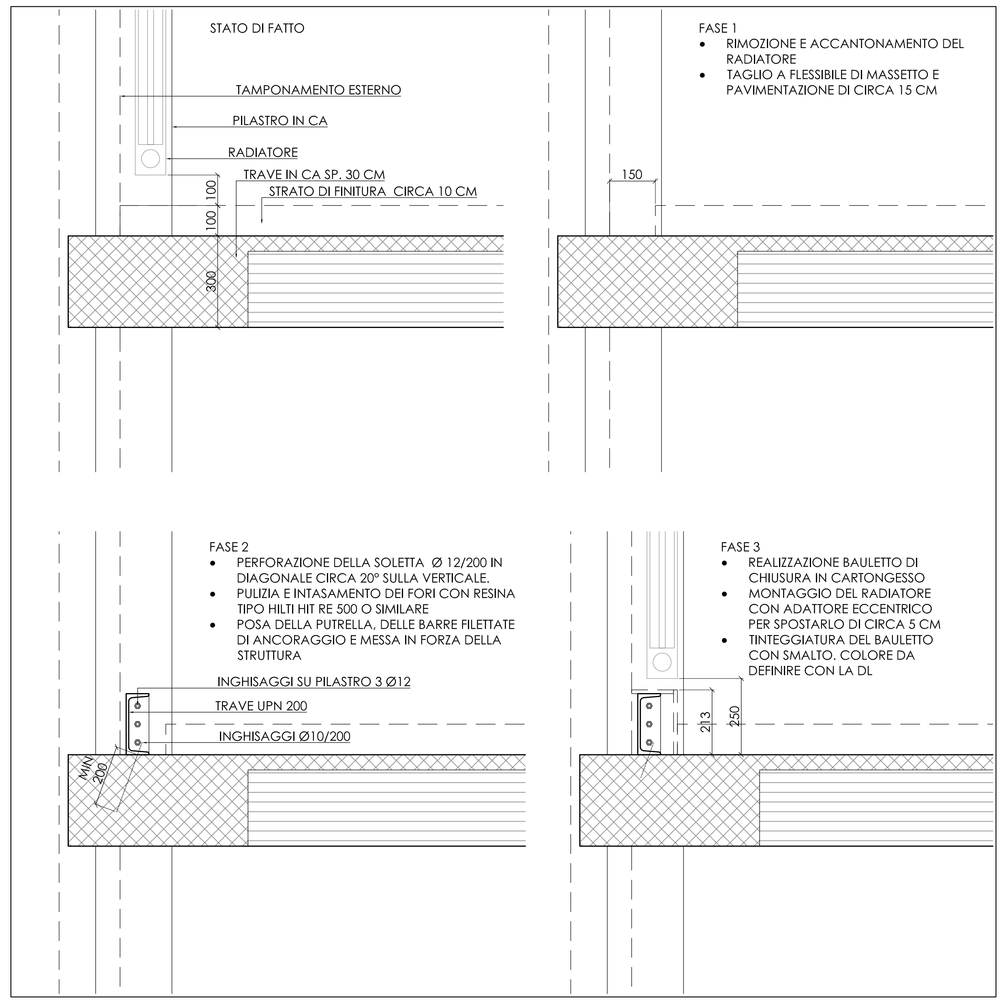
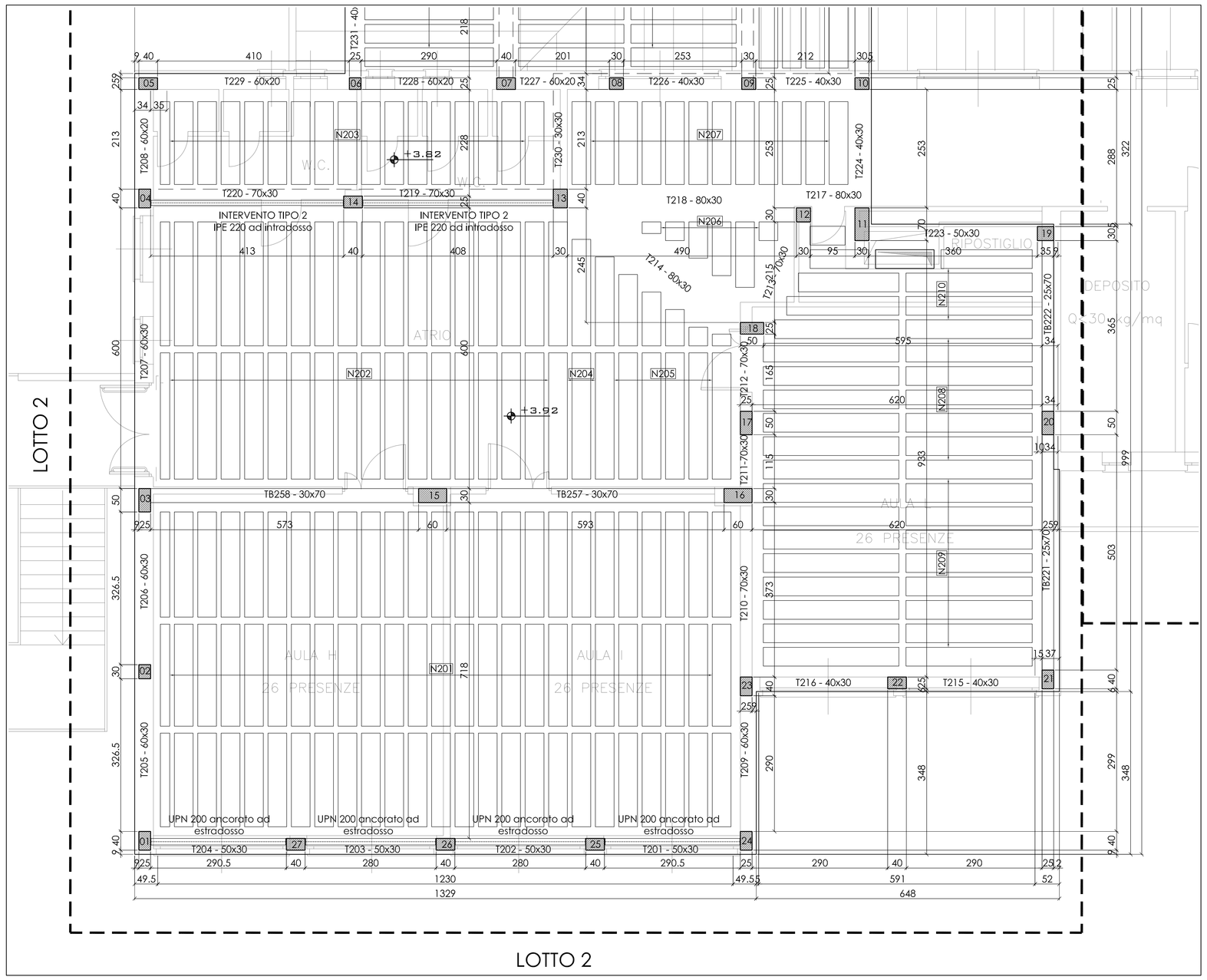


INTERVENTO 2 – FASI Rapp. 1:10

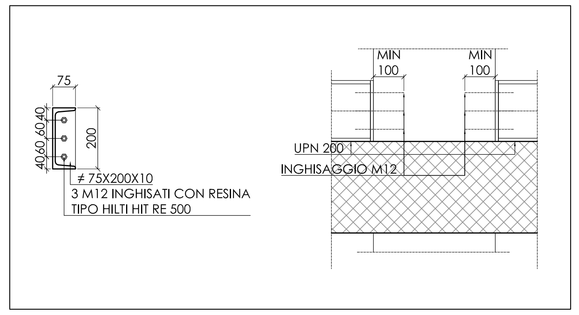


INTERVENTO 1 – FASI Rapp. 1:10

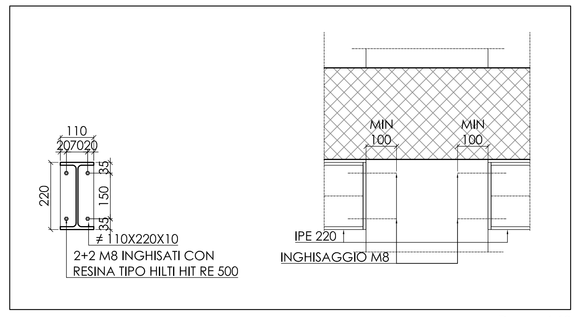


Carpenteria Solaio PT Rapp. 1:50

Carpenteria Solaio P1 Rapp. 1:50



INTERVENTO 1 – PIASTRA DI ANCORAGGIO Rapp. 1:10



INTERVENTO 2 – PIASTRA DI ANCORAGGIO Rapp. 1:10

MATERIALI

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA (UNI EN 10025-1/6:2005 - UNI EN 1090:2012)

PROFILATI E LAMIERE (UNI EN 10025/00) Acciaio S235 JR/J0

BULLONERIA Non precalcolata UNI EN 15048
VITI Alta resistenza 8.8 secondo UNI EN 20898/1 (dic. 91) composizione: 1 vite+2 rondelle+1 dado
ROSETTE E PIASTRINE Acciaio C50 UNI 7845 - EN 10083 temprato e rinvenuto con durezza HRC 32/40
DADI classe 8

SALDATURE

Le saldature eseguite in officina ed in cantiere dovranno rispettare le NTC (DM 14/01/2008 - UNI EN 1090:2012).
Tutte le saldature dovranno essere di 1° classe a completa penetrazione
Verificare dimensioni, quote e toronerie mediante preventivaggio in officina. Verificare quote e dimensioni in cantiere.
Bisogna piastre, piastre zancate, ancoraggi in genere, ecc. dovra' essere utilizzata malta preimiscelata a ritiro compensato tipo Emaco

DOCUMENTAZIONE DA RICHIEDERE AL PRODUTTORE
Certificati caratteristiche meccaniche (D.M. 14/01/2008)

CONTROLLI DA PREVEDERE (RIF. normativo: UNI EN 1090:2012)

SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO:
SECONDO IL SEGUENTE SCHEMA:
$t_1 \geq t_2$ $1/2 \leq a \leq 1/2$
$b_2 \leq 3 t_1$ $a \leq 0.7 t_2$

SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE
SECONDO IL SEGUENTE SCHEMA:
$d = 1.3 t$ x (cl. prove 4 - punti 2 A 5 D A L L.TP. del MATERIALE come Tecniche per il calcolo...)

-E' prescritta la fornitura dei certificati relativi ai materiali impiegati
-Bisogna piastre, piastre zancate, ancoraggi in genere, ecc. dovra' essere utilizzata malta pre/miscelata tipo Emaco
-E' vietata qualunque aggiunta di acqua in cantiere nell cls

INGHISAGGI E RINZAFFI

Gli inghisaggi dovranno essere eseguiti con resina tipo hilti hit re 500 o similare secondo le seguenti fasi:
- foratura con trapano a rotopercussione;
- pulizia accurata del foro mediante aria compressa;
- intasamento del foro con resina;
- posa della barra filettata di ancoraggio.

I rinzaffi con vallelunga sfruttando dovranno essere eseguiti esclusivamente con malta e ritiro compensato tipo emaco o similare..

ANALISI DEI CARICHI

	PESO SOLAI	PERMANENTI	TRAMEZZI	TAMPONAMENTI	VARIABILE
SOLAI ESISTENTI H=25+5	3.20 kPa	2.00 kPa	1.20 kPa	2.50 kPa	3.00 kPa
SOLAI ESISTENTI H=16+4	2.20 kPa	2.00 kPa	1.20 kPa	2.50 kPa	3.00 kPa

NOTA 1
TUTTE LE MISURE E LE QUOTE RAPPRESENTATE NEL PRESENTE ELABORATO DEVONO ESSERE VERIFICATE IN CANTIERE.
E' ONERE DELL'IMPRESA E VA CONSIDERATO COMPRESO E COMPENSATO NEI PREZZI DELL'APPALTO LA VERIFICA E L'ADATTAMENTO DELLE MISURE DI PROGETTO ALLA SITUAZIONE REALE DELLO STATO DI FATTO.
LADDOVE EMERGESSERO INTERFERENZE DI CARATTERE EDILIZIO O IMPIANTISTICO DURANTE LA REALIZZAZIONE DELLE OPERE E' OBBLIGO DELL'IMPRESA RENDERLO NOTO ALLA DL CHE SVOLTI GLI ACCERTAMENTI NECESSARI PROVVEDDERA' A DARE ISTRUZIONI ALL'IMPRESA SU COME PROSEGUIRE CON LE OPERE.

Regione Piemonte
Città Metropolitana di Torino
Comune di
SUSA

3

ADEGUAMENTO STATICO DELLA SCUOLA COMUNALE DI VIA COUVERT

Tav ST03

PROGETTO DEFINITIVO/ESECUTIVO

SCALA: **1:50; 1:10**
DATA: **01/2018**
COM. AS1805
REV.
FILE: AS1805_Susa_Couvert_PE

INTERVENTI DI CONSOLIDAMENTO STATICO - DETTAGLI LOTTO 2

Progetto:

Studio Tecnico Associato
Arch. A. Vergnano - Ing. A. Camelliti - Arch. A. Di Gregorio - Arch. S. Arena

Corso Peschiera 136, 10138 Torino
Tel 011 0361986
Fax 011 0361987
e-mail studio.as32@gmail.com

Responsabile Unico del Procedimento: **Arch. Maria Grazia De Michele**